



SISTEMA DE DOSIFICACIÓN MÚLTIPLE MPX®

TECNOLOGÍA DE DOSIFICACIÓN PARA LAVANDERÍAS

EL FUTURO ES AHORA

LA HISTORIA DE SAIER

PASIÓN, INNOVACIÓN Y EXPERIENCIA DURANTE MÁS DE 95 AÑOS

1928

Fundación como tienda de productos electrónicos en Alemania (Friburgo).

1977

Desarrollo de la primera bomba de manguera para el lavado industrial de vajillas en Europa.

2013

ISO 9001. Desarrollos para grandes grupos empresariales internacionales.

2019

Introducción en el mercado del sistema de dosificación MPX® El revolucionario sistema de dosificación para el lavado textil.

2023

Sistema PSD de dosificación de detergente en polvo y abrillantador para el lavado industrial de la vajilla.



1961

Invencción del primer regulador de conductividad para el lavado industrial de vajillas.

2000

Prospección de nuevos mercados. Tratamiento del agua, piscinas y spa, servicios de instalaciones.

2016

Nueva construcción de edificio principal con moderna logística, ERP y control de procesos.

2020

Distribución internacional. Desarrollos y adaptaciones de productos para grupos empresariales internacionales.





DOSIFICACIÓN PRECISA Y FIABLE DESDE HACE MÁS DE 60 AÑOS

La fuerza motriz que se esconde tras el éxito de Saier es nuestro espíritu innovador y nuestra voluntad de asumir nuevos desafíos con pericia y pasión. Resolvemos tareas complejas con ingenio, inteligencia e integridad. Nuestros clientes son nuestros socios, y con ellos mantenemos relaciones comerciales duraderas y fructíferas.



COMMITTED TO
SUSTAINABILITY.

MPX®: EL NUEVO ESTADO DE LA TÉCNICA

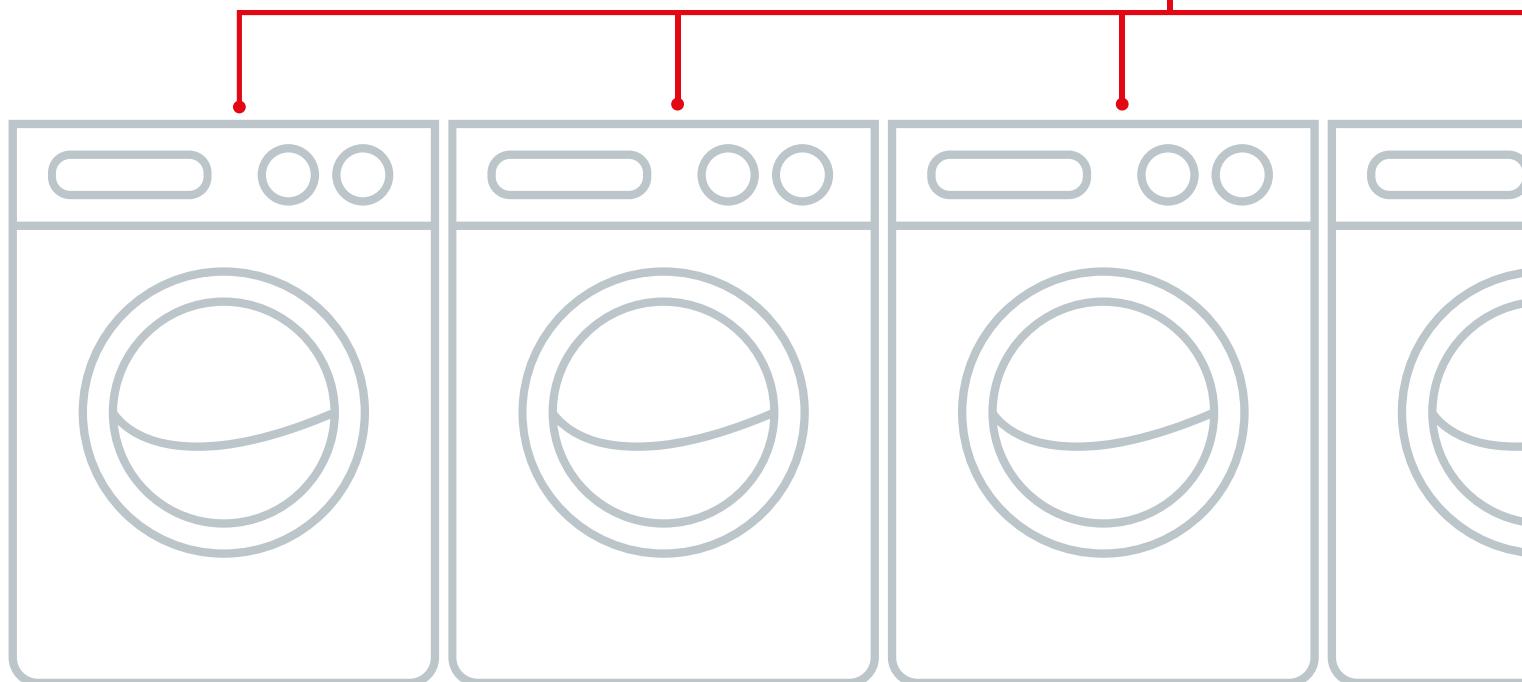
ALTAMENTE PRECISO, RENTABLE, REVOLUCIONARIO

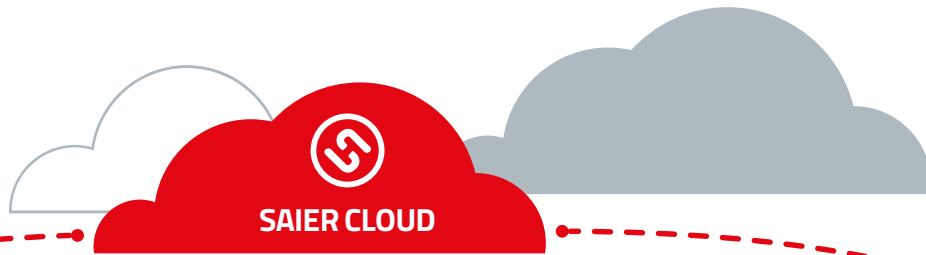
DOSIFICACIÓN CENTRAL CON LA TECNOLOGÍA DEL FUTURO

El sistema de dosificación MPX® prepara su centro de lavado para el futuro.

Una tecnología de dosificación sólida y precisa garantiza los mejores resultados de lavado.

Con la conexión a internet y la SAIER CLOUD, siempre tendrá una vista general actualizada del servicio en sus lavanderías.





RENTABILIDAD EXCEPCIONAL

MPX® TODO EN UNO permite un «montaje relámpago». La escasa inversión facilita el cambio rápido a la tecnología MPX® rentable.

PARA TODAS LAS LAVADORAS

Ya sean nuevas o antiguas, el MPX® puede funcionar con cualquier lavadora.

PARA EMPRESAS DE CUALQUIER TAMAÑO

Desde PYMES hasta empresas a nivel global.

SEGURIDAD PARA EL FUTURO Y ACTUACIÓN INTERNACIONAL

Los nuevos desarrollos y perfeccionamientos de SAIER están orientados al futuro. Están dirigidos a las necesidades actuales y prospectivas de los usuarios de productos SAIER de todo el mundo.



VENTAJAS REALES MEDIANTE LIDERAZGO TECNOLÓGICO



Sistema compacto TODO EN UNO

Único: 7 lavadoras con 13 productos químicos de detergentes —con un solo sistema— se encargan de la dosificación del sistema de dosificación múltiple MPX®.



Válvula selectora sin mantenimiento

La válvula selectora Multiplexer funciona sin junta y no requiere mantenimiento. La cerámica de alto rendimiento es resistente al desgaste y es compatible con todos los productos químicos detergentes.



Tiempos cortos de instalación

Solo hay que instalar un equipo. Gracias al software de fácil manejo, el sistema se configura de una manera rápida y sencilla.



Superficie reducida de montaje

Medidas compactas. Esto significa una máxima libertad de instalación en espacios muy reducidos.



Seccionamiento del suministro de agua incluido

No se requiere la instalación de un sistema de seccionamiento del suministro de agua potable.

100 % conforme a la norma DIN EN 1717 cat. 5.



Menos es más para el medioambiente

Cuidadoso con los recursos y el medioambiente: el uso de menos productos químicos para obtener el mismo resultado de lavado supone un menor impacto en el medioambiente.





100%
INNOVACIÓN

PRECISIÓN Y FIABILIDAD MÁXIMAS



Resultado de dosificación óptimo = óptimo resultado de lavado

La dosificación exacta de los productos químicos detergentes es lo que más influye en el resultado del lavado. Solo así se consigue un resultado de lavado higiénicamente limpio. El sistema MPX® es el más preciso del mercado.



Dosificación de los productos químicos detergentes sin comprometer el futuro

Especialmente indicado para productos químicos detergentes muy concentrados. Seguridad incluso para los productos químicos detergentes del futuro. Precisión que ahorra costes para una sostenibilidad inigualable.



Dosificación precisa, incluso tras muchas horas de funcionamiento

La capacidad de bombeo de la manguera de suministro de la bomba de dosificación disminuye a medida que aumenta el tiempo de funcionamiento. El sistema MPX® adapta el tiempo de funcionamiento de la bomba a la capacidad de bombeo de la manguera. De este modo, se garantiza una dosificación fiable y constante, con una precisión ajustada al gramo.



Larga vida útil gracias al enjuague

En el MPX®, el sistema se enjuaga con agua corriente después de cada dosificación. De este modo, la vida útil de los componentes se multiplica y se ahorran muchos desplazamientos de mantenimiento.



Material de manguera de alta calidad comprobado

En el sistema MPX® se utiliza el material de manguera que ha demostrado ser el mejor a lo largo de muchos años de experiencia.



Vista general y control de mantenimiento a través de internet

La SAIER CLOUD indica cuándo hay que cambiar la manguera de la bomba de dosificación. De este modo, las visitas de servicio pueden planificarse de forma selectiva y ahorrando costes.

Además: en el portal web se puede ver si se ha realizado el mantenimiento y cuándo.



100%
PRECISIÓN



RENTABILIDAD MÁXIMA Y VENTAJAS CONVINCENTES PARA TODOS LOS ÁMBITOS

REDUCCIÓN DE COSTES. AUMENTO DE EFICIENCIA Y PROTECCIÓN DEL MEDIOAMBIENTE

Los usuarios que trabajan a diario con el sistema de dosificación múltiple MPX® aprecian las ventajas versátiles de este sistema de dosificación.

Gracias a la facilidad de uso y el rendimiento del sistema de dosificación MPX®, todas las partes implicadas quedan satisfechas.



GESTOR GENERAL

Ver lo que pasa. La gestión a lo fácil.
Cambio rápido a la rentable tecnología MPX®. El mayor retorno de la inversión y el menor coste total de propiedad durante toda la vida útil del equipo.



PERSONAL DE LAVANDERÍA

Ropa limpia, resultados de lavado óptimos. Ya no será necesario el relevado. Diseño compacto. Manejo sencillo gracias a su funcionamiento intuitivo.



OPERADOR DE LA INSTALACIÓN

Costes y consumo de un vistazo. Máxima seguridad de funcionamiento. Gestión remota de la lavandería 24/7. Seguridad, hoy y en el futuro.



TÉCNICO DE SERVICIO

Intervalos de mantenimiento muy reducidos. Menos intervenciones de servicio técnico. Análisis remoto del sistema y asistencia.

SOLUCIÓN REMOTA MPX®



La función remota permite supervisar el funcionamiento diario de lavado y su corrección, en caso necesario, en cualquier momento y desde cualquier lugar. Esto significa poder contar con más tiempo y recursos para otras actividades.

Gestión remota y asistencia 24/7 reales de la lavandería. Total transparencia y control de todos los procesos de dosificación. Conectividad «Always-On», tecnología cliente web segura e independiente de la plataforma.



Sistema de alarma y aviso

Sistemas de alarma y aviso visuales, acústicos, por radio y teledirigidos para los grupos de usuarios (servicio, tecnología doméstica, operarios).



Gestión de las fórmulas de lavado

Es tan sencillo como cambiar los programas de dosificación o enviar nuevos programas de dosificación al MPX® por control remoto. Esto garantiza una dosificación fiable y constante, con una precisión ajustada al gramo.



Control de los costes

Vista general del consumo actual de todas las instalaciones de lavado, así como control de los costes independientemente del lugar y de la hora a nivel mundial.



Mantenimiento preventivo

Detección en línea del próximo servicio necesario y planificación de las tareas de mantenimiento con antelación.



DATOS TÉCNICOS

CONFORMIDAD: CON CERTIFICADO UL, INFORME CB, ETIQUETADO CE

MPX® SMART

Datos de rendimiento	Potencia máx. de bombeo	1000 ml/min
	Número de lavadoras	máx. 7
	N.º productos químicos	máx. 13
Datos eléctricos	Tensión de servicio	100... 240 V
	Frecuencia	50/60 Hz
	Potencia absorbida	69 VA
Datos mecánicos	Dimensiones	518 x 608 x 210 mm
	Peso	9,5 kg



MPX® SOLO

Datos de rendimiento	Potencia máx. de bombeo	330 ml/min
	Número de lavadoras	1
	N.º productos químicos	máx. 7
Datos eléctricos	Tensión de servicio	100... 240 V
	Frecuencia	50/60 Hz
	Potencia absorbida	55 VA
Datos mecánicos	Dimensiones	347 x 528 x 185 mm
	Peso	5,2 kg



MPX® DUO

Datos de rendimiento	Potencia máx. de bombeo	330 ml/min
	Número de lavadoras	2
	N.º productos químicos	máx. 4
Datos eléctricos	Tensión de servicio	100... 240 V
	Frecuencia	50/60 Hz
	Potencia absorbida	55 VA
Datos mecánicos	Dimensiones	347 x 528 x 185 mm
	Peso	6,2 kg



SOSTENIBLE Y RESPETUOSO CON EL MEDIOAMBIENTE

APROVECHAMIENTO INTELIGENTE DEL AGUA Y

LOS AGENTES TRATANTES

Reducir enormemente el consumo de agentes tratantes y agua corriente, consiguiendo muy buenos resultados de lavado. El sistema MPX® lo consigue: eso es la «sostenibilidad».

MATERIALES RECICLABLES

El material del sistema MPX® no contiene sustancias peligrosas, es fácil de conseguir y totalmente reciclable.

CUIDADO DE LOS RECURSOS Y EL MEDIOAMBIENTE

El sistema MPX® es compacto y consta de pocas piezas. Esto significa menos recursos, menos espacio necesario para la producción, menos mantenimiento y, por tanto, menos impacto en el medioambiente.

MENOS DESPLAZAMIENTOS, MENOS CO₂

Gracias a la gran precisión de dosificación del sistema de dosificación MPX®, se pueden utilizar detergentes especiales con volúmenes más pequeños. Esto reduce el transporte de detergente. Los trayectos de servicio se reducen en más de un 50 %. Menos desplazamientos, menos CO₂.



**COMMITTED TO
SUSTAINABILITY.**