

SECADORAS

TTD 20 · 28 · 40 · 60 · 110

TOLON



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS ESTÁNDAR:

- . Cesto de acero inoxidable para mayor durabilidad y resistencia a la corrosión.
- . Cesto totalmente aislado para ahorrar energía.
- . Rotación invertible del cesto para un secado eficiente de prendas de gran tamaño.
- . Amplias puertas correderas con ventana para facilitar la carga y descarga.
- . Filtro de acero inoxidable de gran tamaño, fácilmente accesible y extraíble, con ventana para supervisión visual.
- . Puerta del filtro con bisagra para facilitar la limpieza.
- . Control flexible y programable libremente con pantalla amplia para un manejo sencillo.
- . Patas ajustables (fijas en el modelo TTD 110).
- . Inclinación hacia delante en el modelo TTD 110 para facilitar la descarga.
- . Dispositivo sprinkler contra incendios en todas las secadoras a gas.
- . Interruptor de vela en todos los modelos para un secado eficiente.
- . Electroválvula en los modelos TTD 20, 28, 40, 60.
- . Válvula neumática para vapor en el modelo TTD 110.
- . Aleta de admisión de aire fresco para refrigeración en el TTD 110 a vapor.
- . Inversor estándar.

OPCIONES DISPONIBLES:

- . Válvula neumática para vapor en los modelos TTD 20, 28, 40, 60.
- . Control de humedad residual y velocidad variable para un secado perfecto de prendas delicadas.
- . Aleta de admisión de aire fresco para acelerar el enfriamiento en los modelos TTD 20, 28, 40, 60.
- . Velocidad regulable de rotación del cesto.
- . Recirculación de calor para un secado más eficiente y menor consumo energético.
- . Dispositivo sprinkler contra incendios en modelos con calentamiento a vapor.
- . Tubo de entrada de vapor.
- . Serpentina para vapor de alta presión en acero inoxidable (máximo 12 bar).
- . Sensor infrarrojo.

SECADORAS TTD

TTD 20 · 28 · 40 · 60 · 110

TOLON

MODELLO	UNITÀ	TTD 20	TTD 28	TTD 40	TTD 60	TTD 110	
CAPACIDAD							
Carga Seca	kg	20	28	40	60	110	
Prestaciones	kg/h	35	48	68	102	165	
Evaporación	Gas	l/h	21	28	40	107	
	Vapo	l/h	18	24	34	92	
	Eléctrico	l/h	15	21	29	-	
Duración de Ciclo	Gas	min	30-35	30-35	30-35	40	
	Vapor	min	35-40	35-40	35-40	35-40	
	Eléctrico	min	40-45	40-45	40-45	40-45	
CESTO							
Diametro del cesto	mm	980	980	1230	1230	1362	
Profundida del cesto	mm	560	700	680	957	1620	
Volumen del cesto	l	422	528	808	1137	2360	
PUERTA (CORREDERA)							
Ø apertura puerta	mm	600	600	715	715	885	
POTENCIA DE CALEFACCIÓN							
Elemento calefactor eléctrico	kW	20,4	31,2	36	45	-	
Intercambiador de calor vapor	6 Bar	kW	22	28	45	120	
		Btu	75067	95540	153546	170607	409457
	12 Bar	kW	24	30	50	60	135
		Btu	81891	102364	170607	204728	460639
Quemador de gas	kW	26,49	34,13	55,24	71,12	150,27	
	Btu	90387	116456	188487	242672	512743	
CLASE ELÉCTRICA							
Potencia del mototambor	kW	0,55	0,55	1,1	1,1	5,5	
Potencia del motor	Eléctrico	kW	1,1	1,1	2,2	7,5	
Ventilador	Vap./gas	kW	1,1	1,1	3	7,5	
CONSUMO ELECTRICO							
Modelos con calefacción eléctrica ^{1 2}	kW/h	21	32	39	48	-	
Modelos con calentamiento a vapor ¹	kW/h	1	1	1,15	1,25	8	
Modelos con calentamiento a gas ¹	kW/h	1	1	1,15	1,25	8	
DATOS DE VAPOR							
Conexión de la válvula de vapor Ø	DN-BSP	25-1"	25-1"	25-1"	25-1"	50-2"	
Condensador de vapor Ø	DN-BSP	20-¾"	20-¾"	25-1"	25-1"	25-1"	
Presión de vapor	6 Bar	kPa	400-600	400-600	400-600	400-600	
	12 Bar	kPa	1000-1200	1000-1200	1000-1200	1000-1200	
Consumo de vapor ¹	kg/ciclo	35	40	80	120	180	
DATOS DE GAS							
Ø conexión de gas	DN-BSP	15-½"	15-½"	15-½"	15-½"	15-½"	
Presión de gas	Gas nat.	mbar	20-60	20-60	20-60	20-60	
	GLP	mbar	30-60	30-60	30-60	30-60	
Consumo de gas (por hora) ¹	Gas nat.	m³/h	2,73	3,52	5,71	7,35	15,53
		Btu/h	90387	116456	188487	242672	512743
	GLP	m³/h	1,16	1,3	2,1	2,8	6,3
		Btu/h	101988	118538	199269	256593	552767
Consumo de gas (por ciclo) ¹	Gas nat.	m³/ciclo	1,6	2,03	2,99	3,8	9,61
		Btu/ciclo	52785	66980	98645	125362	317056
	GLP	m³/ciclo	0,66	0,72	1,1	1,45	3,7
		Btu/ciclo	57801	65240	103046	131367	324153
DATOS DEL AIRE							
Ø conexión de aire	mm	8	8	8	8	10	
Consumo de aire	l/min	60	60	60	60	120	
Presión de aire	bar	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	

SECADORAS TTD

TTD 20 · 28 · 40 · 60 · 110

TOLON

DATOS DEL ASPERSOR							
Conexión de agua Ø	BSP		¾"	¾"	¾"	¾"	¾"
Presión de agua	mbar		2-4	2-4	2-4	2-4	2-4
Caudal de agua (min.)	l/h		1000	1000	1000	1000	1000
DATOS DE ALTA							
Conexión de escape Ø	mm		200	200	200	200	300
flujo de aire	Eléctrico	m³/h	1750	1750	2500	2600	-
	Vap./gas	m³/h	1800	1800	2750	2800	5000
CONTROL PROGRAMABLE							
3 programa pre definidos (max 20)			Std	Std	Std	Std	Std
Display LCD 80 x 50 mm			Std	Std	Std	Std	Std
DIMENSIONES (LxPxA)							
Estándar	Eléctrico	mm	1166 x 1382 x 1971	1166 x 1522 x 1971	1416 x 1528 x 2191	1416 x 1803 x 2191	-
	Vapor	mm	1166 x 1382 x 1977	1166 x 1522 x 1977	1416 x 1528 x 2376	1416 x 1803 x 2376	1580 x 2730 x 2700
	Gas	mm	1166 x 1382 x 2009	1166 x 1522 x 2009	1416 x 1528 x 2229	1416 x 1803 x 2229	1580 x 2730 x 2500
Embalaje	Eléctrico	mm	1198 x 1450 x 1996	1198 x 1590 x 1996	1447 x 1595 x 2215	1447 x 1870 x 2215	-
	Vapor	mm	1198 x 1450 x 2002	1198 x 1590 x 2002	1447 x 1595 x 2301	1447 x 1870 x 2301	1700 x 2760 x 2400 700 x 1700 x 650
	Gas	mm	1198 x 1450 x 2033	1198 x 1590 x 2033	1447 x 1595 x 2254	1447 x 1870 x 2254	1700 x 2760 x 2400 710 x 970 x 1330
PESO							
Neto	Eléctrico	kg	435	460	615	665	-
	Vapor	kg	430	455	690	730	2075
	Gas	kg	450	475	665	705	1840
Bruto	Eléctrico	kg	460	485	640	695	-
	Vapor	kg	455	480	715	760	2275 (1975 + 300)
	Gas	kg	475	502	690	735	2060 (1975 + 85)
Bateria de vapor	Neto	kg					275
	Bruto	kg					300
Cámara de combustión	Neto	kg					40
	Bruto	kg					85
PRESIÓN SONORA							
Nivel de sonido	db(A)		< 63,7	< 63,7	< 63,7	< 63,7	< 63,7

¹ Datos de consumo con 100 % algodón y 50 % de humedad inicial, secado al 0 %.

² Medido a 400 V