

60 kg GL60FD/ZQ

## Características

- El lado de descarga limpio está separado del lado de carga sucio.
- Montaje suspendido con bolsas de aire, resortes y amortiguadores.
- Tambor, tina y puerta de acero inoxidable.
- Paneles de acero inoxidable.
- Cojinetes lubricados permanentemente.
- Sistema de equilibrio electrónico inteligente.
- Posicionamiento automático del tambor interior.
- La configuración estándar incluye 5 compartimentos químicos y 5 mangueras para bombas dosificadoras.
- Cerraduras mecánicas y electrónicas de doble puerta.
- Válvulas de agua neumáticas de alta resistencia, válvulas de drenaje y válvulas de vapor.

## Opciones

- 2 bolsillos para 110 kg.
- Pesaje automático.
- Controlador lógico programable .



MODELO		GL35F	GL60F	GL110F
Control		Táctil	Táctil	Táctil
Capacidad	kg	35	60	110
Diámetro del cilindro	mm	774	1065	1065
Profundidad del cilindro	mm	726	760	1268
Volúmen	Litros	341	677	1129
Centro de la puerta al piso	mm	936	1322	1322
Entrada de agua fría	pulgadas	1	1.5	1.5
Entrada de agua caliente	pulgadas	1	1.5	1.5
Entrada de vapor	pulgadas	1/2	1	1
Entrada de dosificación	pulgadas	3/4	3/4	3/4
Entrada de aire comprimido*	mm	8	8	8
Diámetro del drenaje	mm	76	125	125
Potencia del motor	kw	3	7.5	11
Potencia de calefacción trifásica	kw	18	30	45
Velocidad máxima de extracción	RPM	760	650	650
Fuerza G		250	250	250
Voltaje	380V / 50Hz / 60Hz / 3ph			
Ancho total	mm	1290	1592	2100
Profundidad total	mm	1222	1448	1448
Altura total	mm	1496	2035	2035
Peso neto	kg	700	2110	2360
Ancho del empaque	mm	1390	1692	2200
Profundidad del empaque	mm	1322	1548	1548
Altura del embalaje	mm	1646	2185	2185

\*La entrada de aire comprimido solo se aplica al modo de calentamiento con vapor